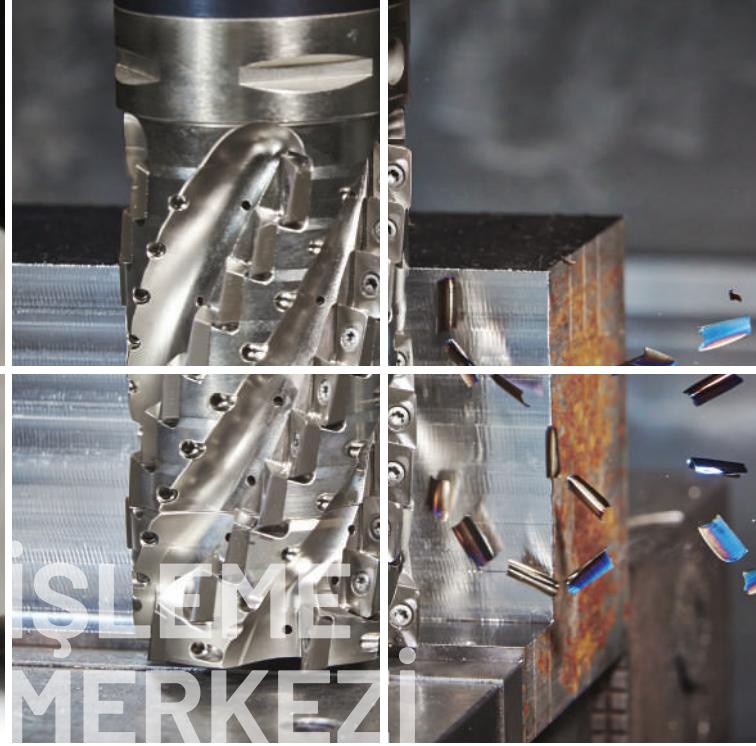
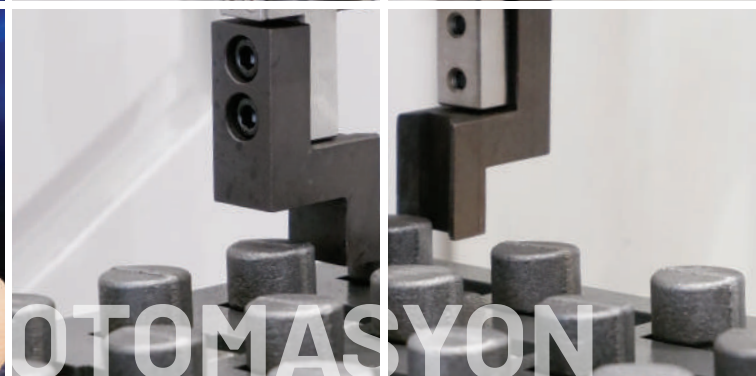


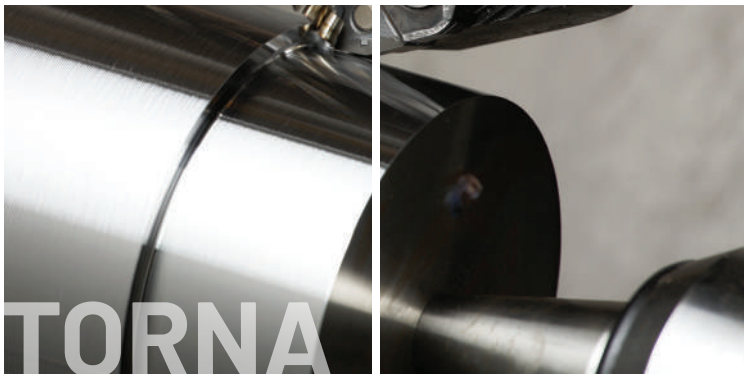
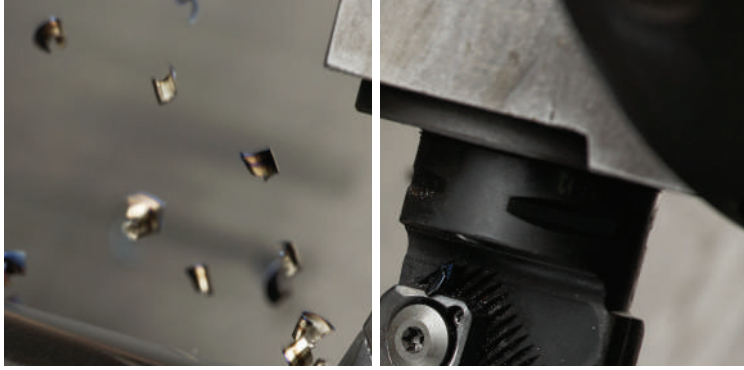
GESKO



İŞLEME
MERKEZİ



OTOMASYON



TORNA



MÜHENDİSLİK

GESKO

"Zirveye Taşıyan
Eşsiz Çözümler"



GONGTIE

GONGTIE
— SMART TECHNOLOGY —



Gongtie, İşini Severek Yapan Firma

Gongtie CNC Technology firması, yerel olarak Çin'de ve İtalya Reggio Emilia bölgesinde kendisine ait Ar-Ge merkezleri ile otomasyon, mühendislik ve yüksek teknolojiye hassas cnc makineler üretimine kendini adanmış bir kuruluştur.

Makineler ve tüm otomasyon projelerini, tek elden kendi bünyesinde tamamlama kabiliyetine sahiptir. 24 kişilik mühendislik/uygulama ekibi ve toplam 150 çalışanı ile 30.000 metrekare kapalı alanda yıllık 2500 adet makine üretim kapasitesine sahiptir.

Kuruluşundan bu yana güncel, bilimsel ve teknolojik yeniliklere adapte olarak, daha kaliteli, daha teknolojik ürünleri ile her geçen gün sektöründe saygınlığını artırmış ve gelişimine devam etmiştir.

Müşterilerine eşsiz teknik ve mühendislik hizmetleri sunmakta olan Gongtie, otomasyon çözümleri konseptini de genişletmekte, esnek, hızlı ve ulaşılabilir kılmaktadır.

İtalya ile olan sıkı ilişkileri ve Avrupa'nın gelişmiş ülkelerinde bulunan tedarik zinciri sayesinde inovasyona, Ar-Ge'ye, ürün gelişimine güncel teknolojik gelişmeleri adapte ederek akılcı makine serileri üretmektedir.

Sanayinin ve müşterilerinin ihtiyaçlarına odaklı olarak, basit yapılmak üzere başlayıp, entegre otomasyonlu ya da karmaşık çok işli miller, 5 eksen işleme merkezleri, tapping center ve yatay işleme merkezlerine kadar geniş bir ürün portföyü sunmaktadır.

Akıllı ve akılcı çözümleri ile uzun yıllardır birçok anahtar teslimi proje çalışmalarını teslim etmiş, elde ettiği tecrübesi ile alanında lider konuma yükselmiştir.

GONGTIE

İhtiyaçlarınıza En Uygun Çözümler

Modüler, Esnek ve Ulaşılabilir Maliyetler ile Şimdi,
Hemen Otomasyona Geçin.

Makineniz ile Entegre olması sayesinde
%100 Uyumlu ve Kusursuz.

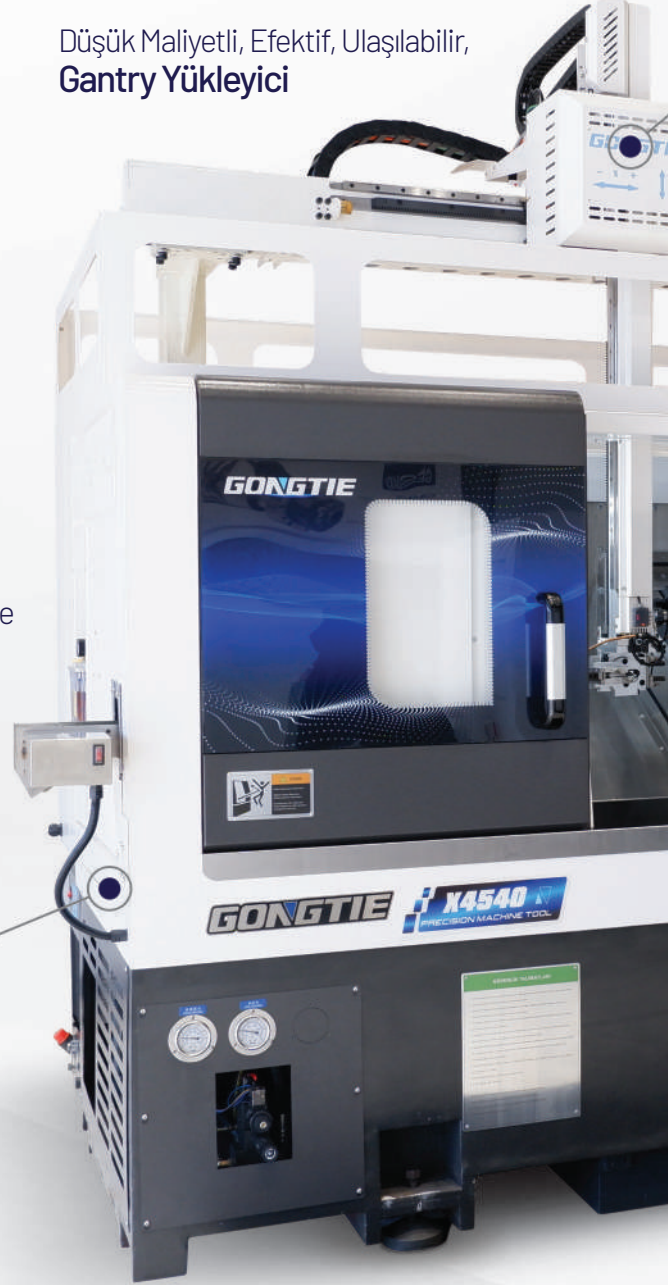
Hataları Minimize Ederek
Daha Güvenilir Üretim.



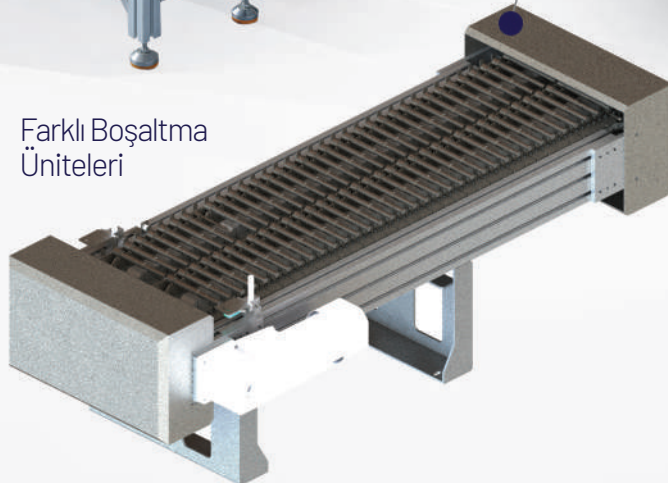
Düşük Maliyetli, Etketif, Ulaşılabilir,
Gantry Yükleyici



Daha Az Müdahale ile
Hatasız Üretim

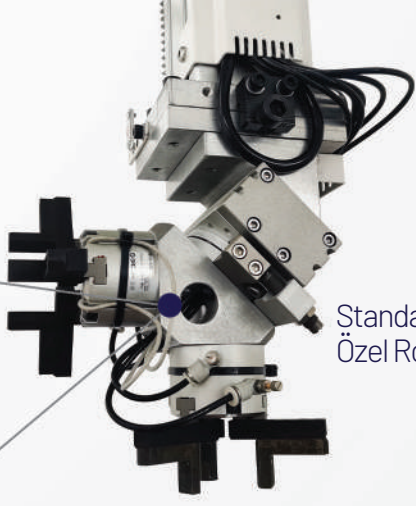


Farklı Boşaltma
Üniteleri



Düşük, orta yada yüksek adetli üretimleriniz
için kolay ayarlanabilir. Hızlı parça geçişi
sağlar.

İhtiyaçlarınıza En Doğru ve Uygun Çözümler
GESKO Mühendisler



Standart yada Parçaya
Özel Robot Kollar



Disk ya da Şaft Tipi Parça
Yükleyici Üniteleri



12-16 İstasyon
Yükleyici

Disk, Şaft ya da Dövme v.b. Malzemeleriniz için
Yüklemeden Boşatılmaya Kadar Otomasyon
İhtiyaçlarınızın Tamamına Tek Elden Çözüm



Magazinli Parça
Yükleyici

En uygun Çözüm Önerilerimiz için;
Bizi ile irtibata geçiniz.

Agresif Soğutma Sistemleri

Otomasyonlu sistemlerin büyük problemi olan talaş birikmesi/takılmasına **üstün ve yüksek basınçlı su sistemleri ile çözüm sunduk.**



Ayna içinden su
verme



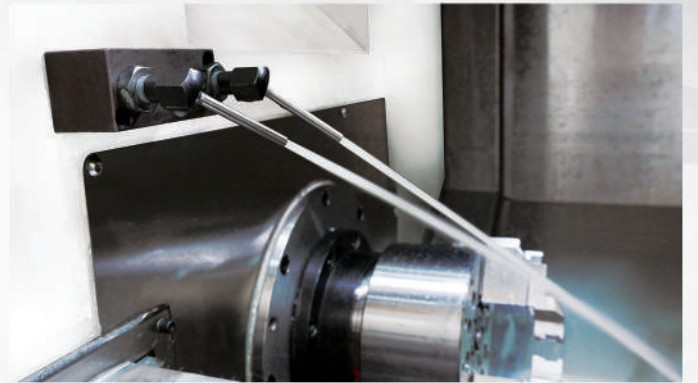
Esnek talaş
yıkama sistemi



Dış Çap Katerler dahil 70 Bar'a kadar
yüksek basınç



70 Bar'a kadar
yüksek basınç



9 Bar'a kadar standart
su basıncı

Built-in Teknolojisi İle Gücü Hissedin

- Direk motorlu sınıfının en güçlü iş milleri
- Built-in Teknolojisi sayesinde sessiz ve eşsiz
- 5 Rulman ile üst düzey mekanik yataklama
- Güçlü kesim, uzun takım ömrü ve mükemmel yüzey kalitesi sağlar.

- 5"inc 9 kW - 90 N.m.
- 6"inc 12 kW - 160 N.m.
- 8"inc 15 kW - 260 N.m.
- 10"inc 55 kW - 550 N.m.
- 12"inc 55 kW - 550 N.m.



5 Rulman

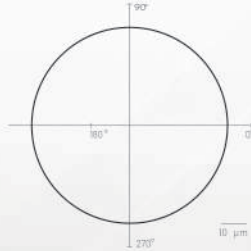
Önde 3 arakda 2 adet rulman ile ağır tip kesme şartlarında dahi stabilitesini korur



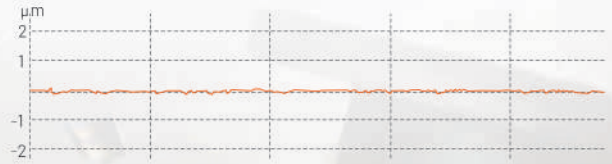
Yüksek form ve dairesellik hassasiyeti

Dairesellik
0.5 μ m

Malzeme : Pirinç
Takım : Mono Kristal Kesici Uç <uç radüsü: \varnothing 0.4 mm>
İş Mili Devri : 500 devir/dk
İlerleme : 0.05 mm/devir
Paso Miktarı : 0.05 mm

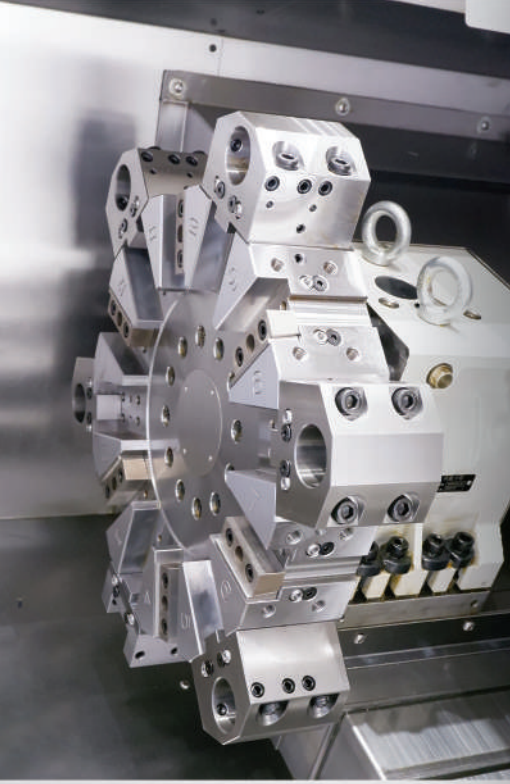


Yüzey Kalitesi
0.20 μ m Ra



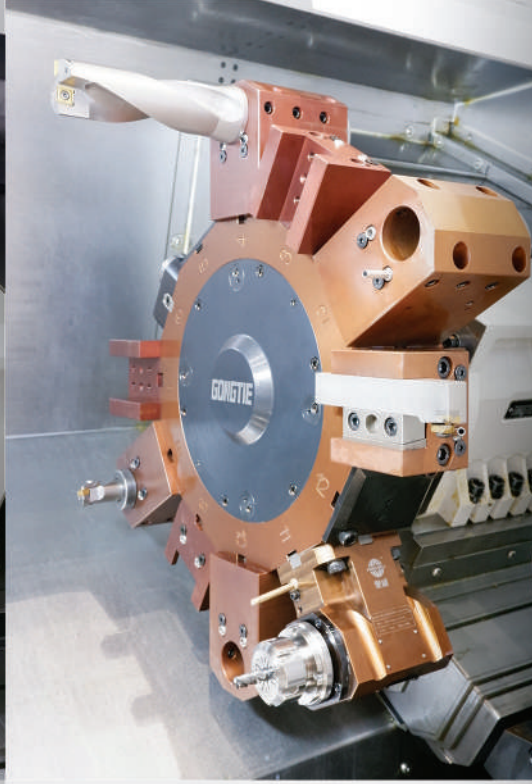
*Katalogda belirtilen kesme testi sonuçları örnek olarak verilmiş olup, ortam koşulları, kesici ve malzeme iç yapısına bağlı olarak değişiklikler gösterebilir.

Servo Taret



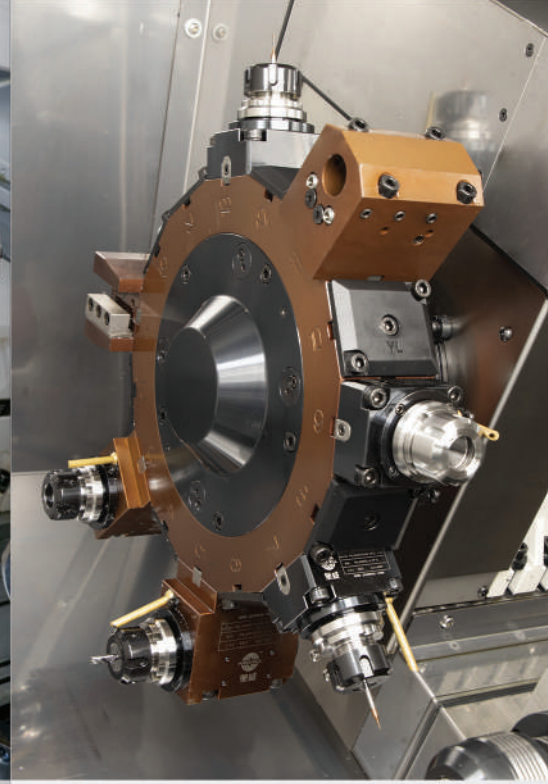
Standart Torna Tareti

- Standart 12 istasyon
- Taşlanmış ultra hassas 3 lü kurtağız kilitleme mekanizması
- Geniş boğaz çapı ile ağır kesme şartlarına uygun yapı
- 0.15sn indeksleme



C Eksenli Torna Tareti

- 5.9kW'a kadar canlı takım motoru
- Standart 12 istasyon
- BMT65'e kadar tutucu bağlantısı
- Güçlü canlı takım tahrik yapısı
- Taşlanmış ultra hassas 3 lü kurtağız kilitleme mekanizması
- Geniş boğaz çapı ile ağır kesme şartlarına uygun yapı
- 0.15 sn indeksleme



C - Y Eksenli Torna Tareti

- 5,9 kW'a kadar canlı takım motoru
- Standart 15 istasyon
- BMT55'e kadar tutucu bağlantısı
- Güçlü canlı takım tahrik yapısı
- Taşlanmış ultra hassas 3 lü kurtağız kilitleme mekanizması
- Geniş boğaz çapı ile ağır kesme şartlarına uygun yapı
- 0.15 sn indeksleme

Tüm Modellerde 6 Bar Soğutma Sistemi



Opsiyonel Aksesuarlar



Parça
Yakalayıcı



Ayna içinden
su verme



Otomatik takım
ölçme probu



30-70 Bar yüksek basınçlı
soğutma pompası



Çubuktan İşlenen Parçalarınız
için **Servo, Magazinli Çubuk
Sürücü Uygulamaları.**

Tahrikli Takımlar



Servis ve Eğitim

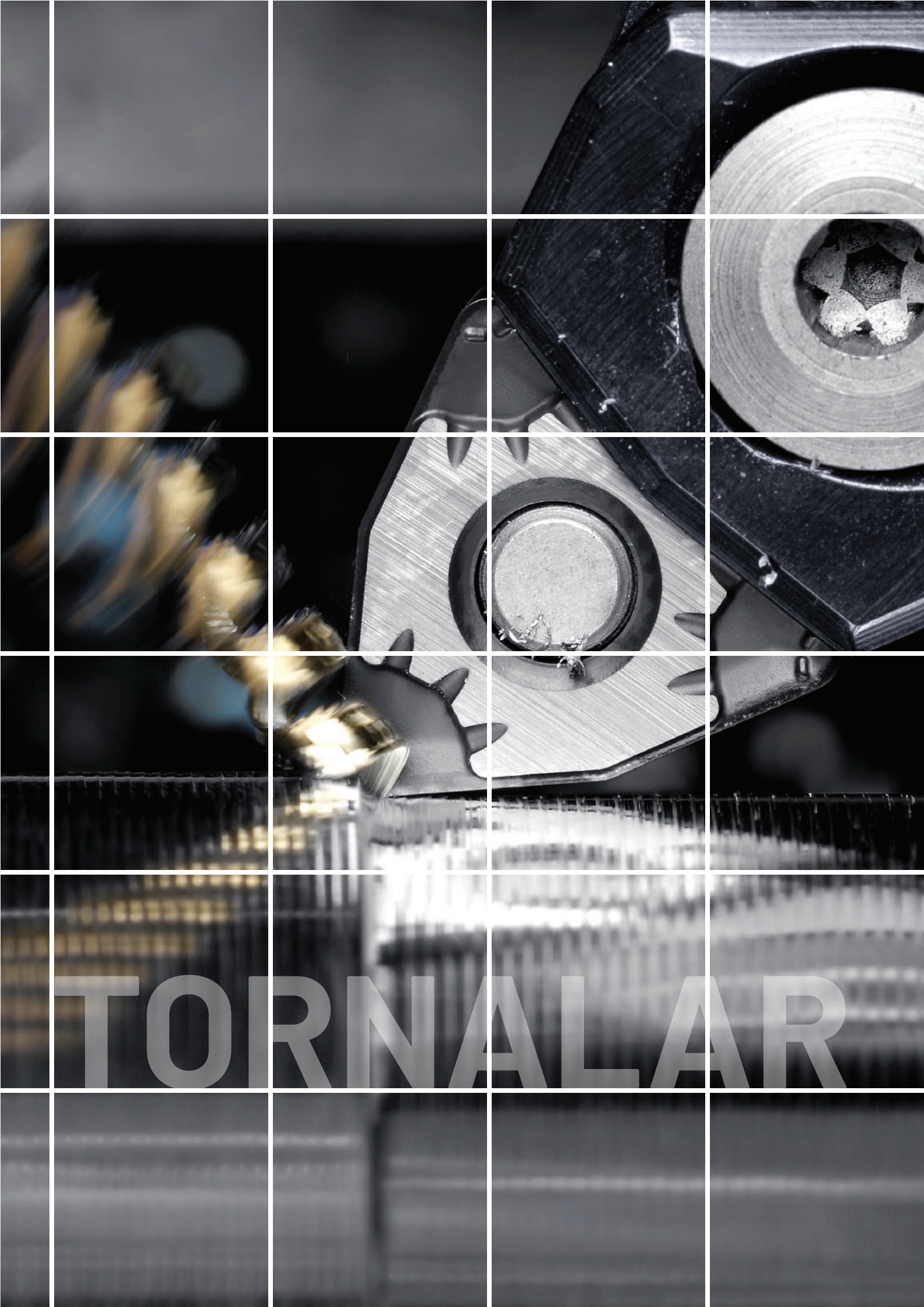


Profesyonel Ekibimizle Elektronik ve Mekanik teknik servis hizmetlerimiz Gesko Cnc bünyesinde sağlanmaktadır.

Makine kurulumunuz akabinde Gesko mühendisleri tarafından ücretsiz operatörlük eğitimleri verilmektedir.



Anahtar teslim projelerinizde uygulama desteği Gesko uygulama ekibi tarafından ücretsiz olarak sağlanmaktadır.



TORNALAR

GESKO

0 Serisi

Gang Tipi
Torna



| Özellik | Birim | Q7 |
|----------------------------|-----------|-------------|
| Maksimum Çevirme Çapı | mm | 400 |
| Maksimum Tornalama Çapı | mm | 200 |
| Maksimum Tornalama Boyu | mm | 200 |
| Ayna ve Çubuk Çapı | inç / mm | 5 / 35 |
| İş Mili Motor Gücü / Torku | kw / N.m. | 9 / 90 |
| İş Mili Devri | Dev / dak | 6000 - 5000 |
| Boştaki Hızlar | m/dak | 20 |
| Takım Ölçüleri | mm | 16x16 / Ø20 |
| Ağırlık | kg | 2150 |

Diğer Özellikler

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Kontrol Ünitesi (Standart) | Syntec 22 TA 10,4" LCD |
| Kontrol Ünitesi (Opsiyon) | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD |
| Ayna Tipi | Hassas Pens Ayna |
| Kızaklar | Lineer |
| Talaş Konveyörü | Zincir tip, talaş arabası ile |
| Su Basıncı | 6 Bar |

GESKO

P Serisi

Gang Tipi
Torna



| Özellik | Birim | P3518 | P3540 |
|----------------------------|-----------|-------------|-------------|
| Maksimum Çevirme Çapı | mm | 360 | 360 |
| Maksimum Tornalama Çapı | mm | 200 | 200 |
| Maksimum Tornalama Boyu | mm | 180 | 400 |
| Ayna ve Çubuk Çapı | inç / mm | 5 / 35 | 5 / 35 |
| İş Mili Motor Gücü / Torku | kw / N.m. | 9 / 90 | 9 / 90 |
| İş Mili Devri | Dev / dak | 5000 | 6000 |
| Boşta Hızlar | m/dak | 20 | 20 |
| Takım Ölçüleri | mm | 16x16 / Ø20 | 16x16 / Ø20 |
| Ağırlık | kg | 1950 | 2150 |

Diğer Özellikler

| | | |
|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Kontrol Ünitesi (Standart) | Syntec 22 TA 10,4" LCD | Syntec 22 TA 10,4" LCD |
| Kontrol Ünitesi (Opsiyon) | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD |
| Ayna Tipi | Hassas Pens Ayna | Hassas Pens Ayna |
| Kızaklar | Lineer | Lineer |
| Talaş Konveyörü | Zincir tip, talaş arabası ile | Zincir tip, talaş arabası ile |
| Su Basıncı | 6 Bar | 6 Bar |

GESKO

PM Serisi

C-Y Eksenli
Gang Tipi Torna



| Özellik | Birim | PM4532 |
|----------------------------|-----------|----------------------------------|
| Maksimum Çevirme Çapı | mm | 600 |
| Maksimum Tornalama Çapı | mm | 320 |
| Maksimum Tornalama Boyu | mm | 320 |
| Ayna ve Çubuk Çapı | inç / mm | 6 / 45 |
| İş Mili Motor Gücü / Torku | kw / N.m. | 12 / 160 |
| İş Mili Devri | Dev / dak | 4000 - 5000 |
| Boştaki Hızlar | m/dak | 20 |
| Taret Tipi | - | 8 İstasyon Servo Taret |
| Canlı Takım Kulesi | - | 4+4 Toplam 8 Adet Canlı Takım |
| Canlı Takım Motor Gücü | kW | 2.4kW |
| Kuledeki Sabit Takımlar | Adet | Kulede 4 Adet Sabit Takım Yuvası |
| Takım Ölçüleri | mm | 20x20 / Ø25 |
| Ağırlık | kg | 2950 |

Diğer Özellikler

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Kontrol Ünitesi (Standart) | Syntec 22 TB 15" LCD |
| Kontrol Ünitesi (Opsiyon) | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD |
| Ayna Tipi | Hassas Pens Ayna |
| Kızaklar | Masura Lineer |
| Talaş Konveyörü | Zincir tip, talaş arabası ile |
| Su Basıncı | 6 Bar |

X Serisi

Eğik Banko
Gang Tipi Torna



| Özellik | Birim | X3540 | X4540 |
|----------------------------|-----------|-------------|----------|
| Maksimum Çevirme Çapı | mm | 600 | 600 |
| Maksimum Tornalama Çapı | mm | 320 | 320 |
| Maksimum Tornalama Boyu | mm | 400 | 400 |
| Ayna ve Çubuk Çapı | inç / mm | 6 / 45 | 6 / 45 |
| İş Mili Motor Gücü / Torku | kw / N.m. | 9 / 90 | 12 / 160 |
| İş Mili Devri | Dev / dak | 4000 | 5000 |
| Boştaki Hızlar | m/dak | 20 | 20 |
| Takım Ölçüleri | mm | 20x20 / Ø25 | 20 |
| Ağırlık | kg | 3050 | 3150 |

Diğer Özellikler

| | | |
|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Kontrol Ünitesi (Standart) | Syntec 22 TA 15" LCD | Syntec 22 TA 15" LCD |
| Kontrol Ünitesi (Opsiyon) | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD |
| Ayna Tipi | Hassas Pens Ayna | Hassas Pens Ayna |
| Kızaklar | Lineer | Lineer |
| Talaş Konveyörü | Zincir tip, talaş arabası ile | Zincir tip, talaş arabası ile |
| Su Basıncı | 6 Bar | 6 Bar |

GESKO

MJ Serisi

Standart Taretli
Torna



| Özellik | Birim | MJ0630 | MJ0650 | MJ0830 | MJ0850 |
|----------------------------|-----------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Maksimum Çevirme Çapı | mm | 650 | 650 | 650 | 650 |
| Maksimum Tornalama Çapı | mm | 270 | 270 | 270 | 270 |
| Maksimum Tornalama Boyu | mm | 300 | 500 | 300 | 500 |
| Ayna ve Çubuk Çapı | inç / mm | 6 / 45 | 6 / 45 | 8 / 52 | 8 / 52 |
| İş Mili Motor Gücü / Torku | kw / N.m. | 12 / 160 | 12 / 160 | 15 / 260 | 15 / 260 |
| İş Mili Devri | Dev / dak | 4000 | 4000 | 3500 | 3500 |
| Boştaki Hızlar | m/dak | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Taret Tipi | | 12 İstasyon Servo | 12 İstasyon Servo | 12 İstasyon Servo | 12 İstasyon Servo |
| Takım Ölçüleri | mm | 20x20 / Ø32 | 20x20 / Ø32 | 25x25 / Ø40 | 25x25 / Ø40 |
| Ağırlık | kg | 3300 | 3450 | 3400 | 3550 |

Diğer Özellikler

| | | | | |
|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Kontrol Ünitesi (Standart) | Syntec 22 TA 15" LCD | Syntec 22 TA 15" LCD | Syntec 22 TA 15" LCD | Syntec 22 TA 15" LCD |
| Kontrol Ünitesi (Opsiyon) | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD |
| Punta | Manuel MK4 | Manuel MK4 | Manuel MK4 | Manuel MK4 |
| Kızaklar | Masura lineer | Masura lineer | Masura lineer | Masura lineer |
| Talaş Konveyörü | Zincir tip, talaş arabası ile | Zincir tip, talaş arabası ile | Zincir tip, talaş arabası ile | Zincir tip, talaş arabası ile |
| Su Basıncı | 6 Bar | 6 Bar | 6 Bar | 6 Bar |

GESKO

MD Serisi

C Eksenli
Torna



| Özellik | Birim | MD0642 | MD0842 |
|----------------------------|-----------|-------------------------|-------------------------|
| Maksimum Çevirme Çapı | mm | 650 | 650 |
| Maksimum Tornalama Çapı | mm | 270 | 270 |
| Maksimum Tornalama Boyu | mm | 430 | 430 |
| Ayna ve Çubuk Çapı | inç / mm | 6 / 45 | 8 / 52 |
| İş Mili Motor Gücü / Torku | kw / N.m. | 12 / 160 | 15 / 260 |
| İş Mili Devri | Dev / dak | 4000 | 3500 |
| Boştaki Hızlar | m/dak | 30 | 30 |
| Taret Tipi | | BMT55 12 İstasyon Servo | BMT55 12 İstasyon Servo |
| Canlı Takım Motor Gücü | kW | 3,7 | 3,7 |
| Canlı Takım Devri | dev / dak | 4000 | 4000 |
| Takım Ölçüleri | mm | 20x20 / Ø32 | 25x25 / Ø40 |
| Ağırlık | kg | 3550 | 3650 |

Diğer Özellikler

| | | |
|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Kontrol Ünitesi (Standart) | Syntec 22 TA 15" LCD | Syntec 22 TA 15" LCD |
| Kontrol Ünitesi (Opsiyon) | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD |
| Punta | Manuel MK4 | Manuel MK4 |
| Kızaklar | Masura lineer | Masura lineer |
| Talaş Konveyörü | Zincir tip, talaş arabası ile | Zincir tip, talaş arabası ile |
| Su Basıncı | 6 Bar | 6 Bar |

GESKO

MDY Serisi

C-Y Eksenli
Taretli Torna



| Özellik | Birim | MDY0642 | MDY0842 |
|----------------------------|-----------|----------------------|----------------------|
| Maksimum Çevirme Çapı | mm | 650 | 650 |
| Maksimum Tornalama Çapı | mm | 270 | 270 |
| Maksimum Tornalama Boyu | mm | 420 | 420 |
| Ayna ve Çubuk Çapı | inç / mm | 6 / 45 | 8 / 52 |
| Y Eksen Hareketi | mm | ±35 | ±35 |
| İş Mili Motor Gücü / Torku | kw / N.m. | 12 / 160 | 15 / 260 |
| İş Mili Devri | Dev / dak | 4000 | 3500 |
| Boştaki Hızlar | m/dak | 30 | 30 |
| Taret Tipi | | BMT40 İstasyon Servo | BMT40 İstasyon Servo |
| Canlı Takım Motor Gücü | kW | 3,7 | 3,7 |
| Canlı Takım Devri | dev / dak | 4000 | 4000 |
| Takım Ölçüleri | mm | 20x20 / Ø25 | 25x25 / Ø32 |
| Ağırlık | kg | 3650 | 3750 |

Diğer Özellikler

| | | |
|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Kontrol Ünitesi (Standart) | Syntec 22 TB 15" LCD | Syntec 22 TB 15" LCD |
| Kontrol Ünitesi (Opsiyon) | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD |
| Punta | Manuel MK4 | Manuel MK4 |
| Kızaklar | Masura lineer | Masura lineer |
| Talaş Konveyörü | Zincir tip, talaş arabası ile | Zincir tip, talaş arabası ile |
| Su Basıncı | 6 Bar | 6 Bar |

GESKO

MJ-2 Serisi

2. Jenerasyon
Eğik Banko,
Sürtünme Kızaklı
Torna



| Özellik | Birim | 630 MJ-2 750 | 630 MJ-2 1000 | 630 MJ-2 1500 |
|----------------------------|-----------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Maksimum Çevirme Çapı | mm | 630 | 630 | 630 |
| Maksimum Tornalama Çapı | mm | 570 | 570 | 570 |
| Maksimum Tornalama Boyu | mm | 750 | 1000 | 1500 |
| Ayna ve Çubuk Çapı | inç / mm | 10 / 81 | 10 / 81 | 10 / 81 |
| İş Mili Motor Gücü / Torku | kw / N.m. | 55 / 550 | 55 / 550 | 55 / 550 |
| İş Mili Devri | Dev / dak | 3000 | 3000 | 3000 |
| Boştaki Hızlar | m/dak | 15 | 15 | 15 |
| Taret Tipi | | 12 İstasyon Servo | 12 İstasyon Servo | 12 İstasyon Servo |
| Punta | | Tam Otomatik Programlanabilir | Tam Otomatik Programlanabilir | Tam Otomatik Programlanabilir |
| Takım Ölçüleri | mm | 25x25 / Ø40 | 25x25 / Ø40 | 25x25 / Ø40 |
| Ağırlık | kg | 5450 | 5850 | 6300 |

Diğer Özellikler

| | | | |
|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Kontrol Ünitesi (Standart) | Syntec 22 TB 15" LCD | Syntec 22 TB 15" LCD | Syntec 22 TB 15" LCD |
| Kontrol Ünitesi (Opsiyon) | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD | Fanuc 0iTF Plus 10,4" LCD |
| Kızaklar | 120x50 Sürtünme Kızak | 120x50 mm Sürtünme Kızak | 120x50 mm Sürtünme Kızak |
| Talaş Konveyörü (Standart) | Zincir tip, talaş arabası ile | Zincir tip, talaş arabası ile | Zincir tip, talaş arabası ile |
| Su Basıncı (Standart) | 9 Bar | 9 Bar | 9 Bar |
| C Eksen (Opsiyon) | BMT65 12 İstasyon Geniş Taret | BMT65 12 İstasyon Geniş Taret | BMT65 12 İstasyon Geniş Taret |
| Canlı Takım Motor Gücü (Opsiyon) | 5,9 kW / 76 N.m. | 5,9 kW / 76 N.m. | 5,9 kW / 76 N.m. |
| Canlı Takım Devri (Opsiyon) | 3000 | 3000 | 3000 |



İŞLEME MERKEZLERİ



| Özellik | Birim | T700-3 EKSEN | T700-4 EKSEN | T700-5 EKSEN |
|-------------------------------|------------|-------------------------------------|--------------|--------------|
| Tabla Boyutu | mm | 800x420 | 800x420 | 800x420 |
| Tabla Yüğü | kg | 300 | 300 | 300 |
| T kanallar | Ad/mm/mm | 3 / 14 / 125 | 3 / 14 / 125 | 3 / 14 / 125 |
| X Hareketi | mm | 700 | 700 | 700 |
| Y Hareketi | mm | 450 | 450 | 450 |
| Z Hareketi | mm | 330 | 330 | 330 |
| Tabla-İşmili Alın Mesafesi | mm | 150-480 | 150-480 | 110-440 |
| İşmili Motor Gücü | kW | 15 | 15 | 15 |
| İşmili Torku Maks. | N.m. | 96 | 96 | 70 |
| İş Mili Normu | JIS | BBT30 | BBT30 | BBT30 |
| İş Mili Soğutma Sistemi | | Standart | Standart | Standart |
| İş Mili BBT Hava Üfleme | | Standart | Standart | Standart |
| İş Mili Bağlantısı | | Direk Bağlı | Direk Bağlı | Direk Bağlı |
| İş Mili Devri | Devir/dak. | Std. 12.000 / Opsiyon 20.000/24.000 | | |
| Boştaki Hızlar X / Y / Z | m / dak. | 54 / 54 / 48 | 54 / 54 / 48 | 54 / 54 / 48 |
| Tekrarlama Hassasiyeti | mm | ±0.004 | ±0.004 | ±0.004 |
| Takım Magazin Kapasitesi | Adet | 21 | 21 | 21 |
| Takımdan Takıma Süre | Sn. | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| Talaştan Talaşa Süre Min Maks | Sn. | 1,5-2,5 | 1,5-2,5 | 1,5-2,5 |
| Ağırlık | Kg | 3500 | 3600 | 3600 |

Diğer Özellikler

| | | | | |
|------------------------|-------------|---|--------------------------|-----------------------------------|
| Divizör Çapı | mm | - | 200 | 250 |
| Divizör Tahrik Sistemi | | - | Boşlukşuz Camroller Tipi | Boşlukşuz Direct Drive Tork Motor |
| Divizör Hızı | Devir / Dak | - | 50 | 200 |
| Karşı Yatak Sistemi | Frenlemeli | - | 200 Frenlemeli | |

Soğutma Sistemleri

| | | | | |
|--------------------------|-----|---|----------|----------|
| CTS Sistemi | Bar | Standart 30 Bar / Harici Temiz Tanklı Filtreli / Alman Deublin Rotary Joint ile | | |
| Standart Soğutma Sistemi | Bar | 3 | 3 | 3 |
| Talaş Yıkama Sistemi | Bar | 6 | 6 | 6 |
| Hava Üfleme | | Standart | Standart | Standart |
| Hava Tabancası | | Standart | Standart | Standart |
| Su Tabancası | | Standart | Standart | Standart |

Kontrol Ünitesi Sistemleri

| | | | | |
|-------------------------|-----|-------------------|-------------------|-------------------|
| Standart | | Mitsubishi M80A | Mitsubishi M80A | Syntec 220MA-5 |
| Ekran Boyutu | İnç | 10,4 | 10,4 | 15 |
| NC Kabiliyeti | | 3 Eksen Simultane | 4 Eksen Simultane | 5 Eksen Simultane |
| NC Pano Soğutma Sistemi | | Standart | Standart | Standart |

V Serisi



| Özellik | Birim | V1167 | V1270 | V1380 | V1580 |
|-----------------------------|------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Tabla Boyutu | mm | 1200x600 | 1300x700 | 1400*800 | 1700*800 |
| Tabla Yüğü | kg | 800 | 800 | 800 | 1000 |
| T kanallar | Ad/mm/mm | 5 / 18 / 100 | 5 / 18 / 125 | 5 / 18 / 125 | 5 / 18 / 140 |
| X Hareketi | mm | 1100 | 1200 | 1300 | 1500 |
| Y Hareketi | mm | 600 | 700 | 800 | 800 |
| Z Hareketi | mm | 700 | 700 | 700 | 700 |
| Tabla-İşmili Alını Mesafesi | mm | 120-820 | 120-820 | 120-820 | 130-830 |
| İşmili Motor Gücü | kW | 18,5 | 18,5 | 18,5 | 18,5 |
| İşmili Torku Maks. | N.m. | 118 | 118 | 118 | 118 |
| İş Mili Normu | JIS | BBT40 | BBT40 | BBT40 (Ops. BT50) | BBT40 (Ops. BT50) |
| İş Mili Soğutma Sistemi | | Standart | Standart | Standart | Standart |
| İş Mili Bağlantısı | | Direk Bağlı | Direk Bağlı | Direk Bağlı | Direk Bağlı |
| İş Mili Devri | Devir/dak. | Std. 12.000 | Std. 12.000 | Std. 12.000 | Std. 12.000 |
| Boştaki Hızlar X / Y / Z | m / dak. | 36 / 36 / 36 | 30 / 30 / 30 | 24 / 24 / 24 | 20 / 20 / 20 |
| Tekrarlama Hassasiyeti | mm | ±0.006 | ±0.006 | ±0.008 | ±0.008 |
| Takım Magazın Kapasitesi | Adet | 24 / Opsiyonel 30 | 24 / Opsiyonel 30 | 24 / Opsiyonel 30 | 24 / Opsiyonel 30 |
| Ağırlık | Kg | 5800 | 6900 | 8150 | 9600 |

Soğutma Sistemleri

| | | |
|--------------------------|-----|---|
| CTS Sistemi | Bar | Standart 30 Bar / Harici Temiz Tanklı Filtreli / Alman Deublin Rotary Joint ile |
| Standart Soğutma Sistemi | Bar | 3 |
| Talaş Yıkama Sistemi | Bar | 6 |
| Hava Üfleme | | Standart |
| Hava Tabancası | | Standart |
| Su Tabancası | | Standart |

Kontrol Ünitesi Sistemleri

| | | |
|-------------------------|-----|-----------------|
| Standart | | Mitsubishi M80A |
| Ekran Boyutu | İnç | 10,4 |
| Opsiyonel | | Syntec 220 MA |
| Ekran Boyutu | İnç | 15 |
| NC Pano Soğutma Sistemi | | Standart |

Neden Gongtie ve Gesko ?

- Built-in iş mili teknolojisi ile; Sınıfının en güçlü iş milleri ✓
- Direk bağlı elektrik motoru ile çok sessiz ✓
- Hızlı devirlenme ve duruş ✓
- 5 Rulman yataklama ile daha dayanıklı ✓
- Üstün yüzey kalitesi ✓
- Uzun takım ömrü ✓
- Yüksek tork değerleri ✓



- Entegre otomasyonda eşsiz tecrübe ✓
- Yüksek basınçlı soğutma sistemleri ile sorunsuz otomasyon ✓
- Esnek ve parçanıza uygun otomasyon modülleri ✓
- Profesyonel Servis ve eğitim hizmetleri ✓
- Uygun ve ulaşılabilir ✓

GESKO

GESKO



Follow on Social Media

[f](#) [i](#) [t](#) [p](#) [y](#) geskomakine

Gesko Cnc Takım Tegahları San. ve Ticaret Ltd. Şti.

[📍](#) Fevziçakmak Mh. Milenyum Cd. No:36/B Karatay / Konya / Türkiye

[☎](#) +90 540 011 42 42

[✉](#) info@geskomakine.com.tr

[🌐](#) www.geskomakine.com.tr